

Protokol pro výtažné zkoušky na stavbě č. 76/2023

datum : 27. 9 .2023
stavba : DPS Sedlčany
vlastník budovy :
zúčastněná osoba :
objednavatel : Ing. arch. David Belko Arde s.r.o.
místo zkoušení : U Kult. domu 746, 264 01 Sedlčany, Česko
montážní firma :
teplota vzduchu : 25°C
druh ETICS : MW TR10 (FKD S, TF PROFI)tl. 180 mm
výrobce ETICS :

zkoušená hmoždinka: ejotherm STR U 2G jiná

rozpěrný prvek: šroub kov

kotevní hloubka : 25 mm

podklad pro kotvení : Panel

tloušťka neúnosné vrstvy : 10 + 10 nerovnost podkladu mm

U zdiva : druh
třída pevnosti
rozměr bloku
skupina malty
směr spár
tloušťka spár
stejnorodost
nelze stanovit ☒

použitý vrták : vrták pro vrtání s příklepem

řezný průměr vrtáku **před zkouškou** : 8 mm **po zkoušce** : 8 mm

způsob vrtání: vrtání s příklepem

výtažný přístroj: COMTEST OP 1 MPA v.č. 12056 0 - 10 kN

Výsledky výtažné zkoušky

Použitá hmoždinka: ejotherm STR U 2G

	hodnota při mezním zatížení	5 nejmenších naměřených hodnot	
Číslo zkoušky	F v kN	F v kN	poznámky
01	2,18		
02	2,06	2,06	
03	2,19		
04	2,13		
05	2,06	2,06	
06	1,98	1,98	
07	2,16		
08	2,21		
09	2,11		
10	1,95	1,95	
11	2,05	2,05	
12	2,18		
13	2,14		
14	2,07		
15	2,23		
	N₁=	2,02	

N₁ je střední hodnota z pěti nejmenších hodnot měření F.

$$F_{Rk} = 0,6 \times N_1 = 0,6 \times 2,02 \text{ kN} = 1,21 \text{ kN}$$

Doporučená délka hmoždinky pro 180 mm tepelné izolace = **235 mm** (při 10 mm lepicího tmelu)

Závěr: V případě větší tloušťky neúnosné vrstvy nebo lepicího tmelu je nutné upravit délku hmoždinky.

zkoušející: Marek Kalina

přihlížející zkoušce:

